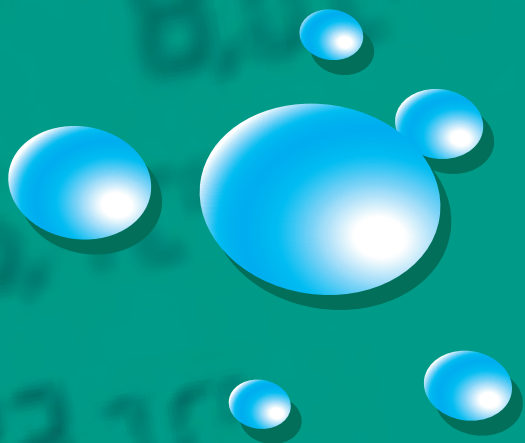




PEX 130

Reinigungsadditiv zur Reinigung von
neuen oder zeitweise stillgelegten
Kühlanlagen und Heizungssystemen



pro KÜH SOLE GmbH

Physikalische Kennwerte PEX 130

Aussehen:	klare, farblose – leicht gelbliche Flüssigkeit bei Sonneneinstrahlung Braunfärbung (keine Wirkungseinbußen)
Geruch:	leicht aromatisch (Ester)
Dichte (bei 20°C):	1,02 – 1,08 g/cm ³
Viskosität (bei 25°C):	850-1450 mPa*s
pH-Wert (bei 20°C):	2,1 – 3,2 (10% ige Lösung)
Phosphoranteil:	ca. 4,5% (w/w)
Kälteempfindlich ab:	0°C
Flammpunkt:	>220°C

Produktbeschreibung

PEX 130 ist eine Mischung von Phosphateestern und wird als Reinigungsadditiv und Oberflächenaktivierungsmedium eingesetzt. Die metallischen Oberflächen werden gereinigt und vor Korrosion geschützt.

PEX 130 wird hochkonzentriert geliefert. Um eine ausreichende Reinigungsleistung zu erzielen, ist eine 5 – 10%ige Lösung einzusetzen. Je höher die Konzentration, desto schneller ist der Reinigungsvorgang.

PEX 130 ist eine einfach zu handhabende Flüssigkeit mit einer sehr guten Löslichkeit in Wasser.

PEX 130 hat eine mittlere – hohe Neigung zur Schaumbildung.

Die Oberflächenspannung wird deutlich reduziert.

PEX 130 ist gut biologisch abbaubar. Nicht brennbar.

Anwendungshinweise

PEX 130 ist ein hochwirksames Reinigungs- und Korrosionsschutzadditiv.

Hauptsächlich wird **PEX 130** zur Reinigung von neuen oder zeitweise stillgelegten Kühl- oder Heizungsanlagen verwendet. Hier ist es besonders wichtig, dass die Metalloberflächen, vor dem Befüllen mit dem Wärmeträger, gereinigt werden.

Bereits korrodierte Bauteile behindern die Wirksamkeit der Korrosionsschutzadditive im Wärmeträger und verringern die Lebensdauer des Wärmeträgers deutlich. Die Folgen sind vermehrte Korrosion unter den Rostbelägen und Verschlammung durch das teilweise Ablösen der Ablagerungen. Zudem kann es bei erhöhter Schmutzbelastung zu Verstopfungen oder Ablagerungen an Ventilen, Pumpen oder Wärmetauschern kommen.

Besonders anfällig sind Anlagen, in denen Baustähle und Graugussbauteile eingesetzt werden, da sich hier schon beim Erstellen der Anlage Flugrost bildet.

Dies sollte unbedingt vermieden werden!

Eine Reinigung mit **PEX 130** bereitet Ihr System optimal für den Einsatz des Wärmeträgers vor. Eine lange Lebensdauer und eine hohe Betriebssicherheit werden so gewährleistet.

Besonders wichtig ist aber auch die richtige Wahl des Wärmeträgers. Hierzu beraten wir Sie gerne, damit das Gesamtpaket stimmt.

Vorgehensweise

Nach der Fertigstellung der Anlage ist eine Wasserspülung sinnvoll, um gröbere Verunreinigungen zu entfernen. Dies kann im Zuge des Abdrückens erfolgen.

Anschließend die **PEX 130** Lösung in das System füllen und ca. 4 – 8 Stunden umpumpen (evtl über Nacht). Da die Reinigungslösung stark schäumen kann, ist hier besondere Sorgfalt geboten.

Danach den Reiniger aus dem System entfernen und sorgfältig mit Wasser spülen. Reste der Reinigungslösung können dazu führen, dass der anschließend eingesetzte Wärmeträger schäumen kann; ggf. Kaltentschäumer zusetzen.

Nach der Wasserspülung sind die Metalloberflächen jetzt optimal präpariert. Die Einfüllung des Wärmeträgers kann erfolgen. Ein weiterer großer Vorteil des Additives ist, dass nach der Reinigung und Spülung mit Wasser die Oberflächen so behandelt sind, dass auch bei Leerstandzeiten der Anlage von mehreren Tagen vor der Füllung es nicht wieder zur Bildung von Flugrost kommt.

Sicherheitstechnische Hinweise

Beim Umgang mit **PEX 130** sind die für den Umgang mit Chemikalien üblichen Schutzmaßnahmen zu beachten.

Weitere Hinweise und Vorschriften entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt.

Reizt die Augen. Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen.

PEX 130 wird mit - Ätzwirkung deklariert.

Versand, Lagerung und Entsorgung

PEX 130 wird in den nebenstehenden Gebinden versandt.

Alle Gebinde sind Mehrwegverpackungen. Vor Rücksendung bitte vollständig entleeren. Nicht mit anderen Produkten befüllen!

Bei der Entsorgung sind die jeweils gültigen Vorschriften zu beachten.

Lagerungshinweise:

PEX 130 muß in verschlossenen Originalgebinden gelagert werden.

Vor Frost, Wärme und direkte Sonneneinstrahlung schützen.

Berechnungssoftware für unsere Wärmeträger

Zur Berechnung der thermodynamischen Werte stellen wir Ihnen auf unserer Internetseite www.prokuehlsole.de einen Stoffdatenrechner zur Kalkulation online zur Verfügung.

Auf unserer Internetseite www.prokuehlsole.de können Sie alle Produktbroschüren, Datenblätter, Sicherheitsdatenblätter, allgemeine und produktbezogene Ausarbeitungen und Dokumentationen sowie fertig formulierte Ausschreibungstexte downloaden. Gerne beraten wir Sie auch telefonisch unter **02421/5 91 96-0**.

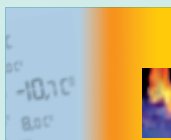
Verpackungseinheiten PEX 130

Verpackung:	Füllgewicht:	Füllvolumen:
Kanister	10 kg	9,5 Liter
Kanister	20 kg	19 Liter
Kanister	30 kg	28,5 Liter
Kanister	60 kg	57 Liter
Fass	220 kg	210 Liter
IBC	1.000 kg	950 Liter



®GLYKOSOL N

Basis: Monoethylglykol + Korrosionsschutzzusätze
Einsatzgebiet: Kälte- und Klimaanlage, Heizungen, Wärmepumpen, Frostabsicherung für alle **technischen Anwendungen**
Besonderheit: Enthält keine Borate, Phosphate, Amine, Nitrite und Nitrate.



®PEKASOL L

Basis: 1,2 Propylenglykol + Korrosionsschutzzusätze
Einsatzgebiet: Kälte- und Klimaanlage, Frostabsicherung, speziell für **lebensmittelverarbeitende Betrieb**
Besonderheit: Enthält keine Borate, Phosphate, Silikate, Amine, Nitrite und Nitrate.



®PEKASOL FG

Basis: 1,2 Propylenglykol + Korrosionsschutzzusätze
Einsatzgebiet: Kälte- und Wärmeträgerflüssigkeit auf Basis 1,2 Propylenglykol für lebensmittelverarbeitende- und produzierende Unternehmen
Besonderheit: Zertifizierung der NSF



®PEKASOL 2000

Basis: Kaliumformiat-/Kaliumacetat-Lösung + Korrosionsschutzzusätze
Einsatzgebiet: Kälteanlagen für alle technischen Anwendungen und speziell auch für lebensmittelverarbeitende Betrieb
Besonderheit: Enthält keine Amine und Nitrite.



®PEKASOLar 100

Basis: 1,2 Propylenglykol + Korrosionsschutzzusätze
Einsatzgebiet: Solaranlagen (für alle Kollektortypen geeignet), Heizungen, Wärmepumpen
Besonderheit: Enthält keine Borate, Phosphate, Silikate, Amine, Nitrite und Nitrate..

Service

kostenloser Laborservice Wir bitten um Zusendung einer Probe von 500 ml ca. 6 Wochen nach dem Befüllen des Systems und dann ein mal pro Jahr. Sie erhalten ein kostenloses Analysenzertifikat mit Hinweisen und Empfehlungen.

Füllpumpenverleih Gegen eine Kautions stellen wir unseren Kunden kostenlos Pumpenpakete incl. Schläuche und Anschlußmaturen zur Verfügung.

persönliche Beratung Gerne vereinbaren wir einen Termin für ein persönliches Gespräch in Ihrem Hause oder direkt auf der Baustelle, um über den Einsatz und die Anwendung unserer Produkte anlagenspezifisch beraten zu können.

Meflkoffer Zur Kontrolle unserer Wärmeträger haben wir einen Messkoffer mit allen notwendigen Materialien zusammengestellt. Dieser gibt Ihnen und Ihren Mitarbeitern die Möglichkeit, die erforderlichen Standardwerte direkt an der Anlage selbst zu messen.

„Der Markt
bestimmt das Produkt

– wir liefern es.“

Entwicklung und
Herstellung von Wärme- und
Kälteflüssigkeiten



pro KÜHSOLE GmbH

Am Langen Graben 37
D-52353 Düren
Telefon +49 24 21/5 91 96-0
Telefax +49 24 21/5 91 96-10
eMail: info@prokuehlsole.de
www.prokuehlsole.de

Die Angaben in diesem Datenblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und informieren über Produkteigenschaften und die daraus resultierenden Anwendungsmöglichkeiten. Sie gewährleisten nicht die Eigenschaften bei konkreten Anwendungen. Rechtlich verbindliche Zusicherungen für die jeweiligen Einsatzzwecke können aus diesen Daten nicht abgeleitet werden. Durch unsere Qualitätssicherung auf Grundlage DIN ISO 9001 sichern wir Ihnen einwandfreie Qualität zu. Etwaige Schutzrechte und bestehende gesetzliche Bestimmungen sind zu beachten.

© Registrierte Marke der pro KÜHSOLE GmbH

Vertriebspartner / Händler: